

Штифты стопорные (фиксаторы)

Сталь / нержавеющая сталь, съёмные, с фиксацией и без фиксации в отжатом положении (отключаемые и неотключаемые)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **В**: без фиксации в отжатом положении, без контргайки
- Тип **ВК**: без фиксации в отжатом положении, с контргайкой
- Тип **С**: с фиксацией в отжатом положении, без контргайки
- Тип **СК**: с фиксацией в отжатом положении, с контргайкой

Вариант исполнения из стали ST

Чернение

- Резьбовой корпус
- Контргайка

Вариант исполнения из нержавеющей стали NI

- Резьбовой корпус, AISI 303
- Контргайка, AISI 304

Штифт

Нержавеющая сталь AISI 303

Винт с потайной головкой DIN 7991

Нержавеющая сталь AISI 304

Поворотная ручка

- Пластик (полиамид ПА)
- Чёрный цвет, матовая отделка

ИНФОРМАЦИЯ

Технология производства стопорных штифтов GN 817.8 позволяет изготавливать на заказ нестандартные варианты стопорных стержней в относительно небольших количествах и с экономической выгодой.

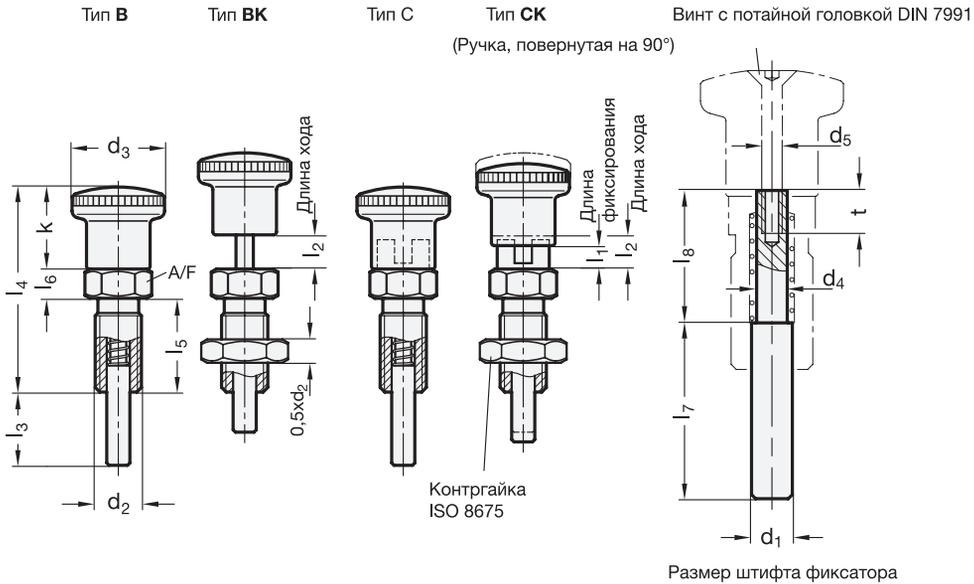
При необходимости стопорные стержни могут быть обработаны или изготовлены оператором (пользователем), как показано на чертеже. Они собираются с использованием винта с потайной головкой и, следовательно, могут быть собраны несколько раз. Все детали поставляются в разобранном виде.

Стопорные штифты типа С / СК применяются в случаях, когда необходимо, чтобы стержень фиксатора самостоятельно удерживался в оттянутом положении. Для отжатия штифта необходимо оттянуть ручку и повернуть ее на 90°. Насечка удерживает штифт в этом положении.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)





* Добавьте индекс типа стопорных штифтов (В, ВК, С или СК)
В ВК С СК

GN 817.8

Описание	d1 Штифт -0.02/-0.05 Отверстие H7	l1	l2	d2	d3	d4 -0.02 -0.1	d5	k	l3	l4	l5	l6	l7	l8 ±0.1	t	A/F	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	⚖
GN 817.8-7-6-*-ST	7	6	8	M12x1.5	23	5	M3	20	20	48	22	6	31	17.6	7	14	6.5	19	20
GN 817.8-7-9-*-ST	7	9	11	M12x1.5	23	5	M3	20	20	48	22	6	27.5	21.1	7	14	6	25	53
GN 817.8-8-8-*-ST	8	8	10	M16x1.5	28	6	M4	24	25	58	26	8	39	20.6	8	17	8.5	26	72
GN 817.8-8-12-*-ST	8	12	14	M16x1.5	28	6	M4	24	25	58	26	8	34	25.6	8	17	8.5	28	93
GN 817.8-10-12-*-ST	10	12	14	M16x1.5	28	7.5	M4	24	30	58	26	8	39.2	25.4	8	17	9.5	38	100
GN 817.8-12-15-*-ST	12	15	17	M20x1.5	33	9	M6	28.5	35	71.5	33	10	47.3	31.3	13.5	22	11.5	40	147

GN 817.8-NI

STAINLESS STEEL

Описание	d1 Штифт -0.02/-0.05 Отверстие H7	l1	l2	d2	d3	d4 -0.02 -0.1	d5	k	l3	l4	l5	l6	l7	l8 ±0.1	t	A/F	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	⚖
GN 817.8-7-6-*-NI	7	6	8	M12x1.5	23	5	M3	20	20	48	22	6	31	17.6	7	14	6.5	19	20
GN 817.8-7-9-*-NI	7	9	11	M12x1.5	23	5	M3	20	20	48	22	6	27.5	21.1	7	14	6	25	53
GN 817.8-8-8-*-NI	8	8	10	M16x1.5	28	6	M4	24	25	58	26	8	39	20.6	8	17	8.5	26	68
GN 817.8-8-12-*-NI	8	12	14	M16x1.5	28	6	M4	24	25	58	26	8	34	25.6	8	17	8.5	28	75
GN 817.8-10-12-*-NI	10	12	14	M16x1.5	28	7.5	M4	24	30	58	26	8	39.2	25.4	8	17	9.5	38	84
GN 817.8-12-15-*-NI	12	15	17	M20x1.5	33	9	M6	28.5	35	71.5	33	10	47.3	31.3	13.5	22	11.5	40	148

Массовый тип В

